

Réfrigérateur Combine

WHK26412X5EE

Ce réfrigérateur combiné au design inédit, assure des conditions idéales de préservation grâce à sa technologie Dual No Frost et ses deux systèmes Total No Frost indépendants



6ème sens

Une technologie qui permet de conserver la fraîcheur des aliments 30% + longtemps et de réduire leur perte d'eau de 20%



Profresh

Le taux d'humidité atteint jusqu'à 90% grâce à une meilleure circulation de l'air. Conservez les fruits et les légumes jusqu'à 3 fois plus longtemps



Adaptive Cool

Le refroidissement adaptatif par I.A. ajuste la vitesse du ventilateur, les cycles de dégivrage et le refroidissement en fonction de votre utilisation, optimisant ainsi l'énergie et permettant jusqu'à 20% d'économies

LABEL

Consommation d'énergie (kWh/an)**	268
Consommation d'énergie (kWh/24 h)	0,73
Classe d'efficacité énergétique **	D
Niveau sonore dB(A) **	36
Volume utile total (en litres)**	415

EQUIPEMENT

Thermostat	Electronique
Type de gaz	R600A
Classe climatique	SN-ST
Portes réversibles	Oui
Pieds réglables (avant)	Oui
Poignée	Intégrée Avec Finition Métal
Display	Écran Extérieur
Connectivité	Oui
Charnière sans débord	Oui

REFRIGERATEUR

Volume utile (en litres)**	252
Dégivrage	Automatique
Type de froid	Dual No Frost
6ème sens	Oui
Multizone	Non
Porte bouteille en inox	Non
Eclairage intérieur	Oui
Clayettes verre (dont ajustables)	4
Bac à viandes	Oui
Bac à légumes Profresh	Oui
Colonne en inox	Non
Aménagement contre-porte:	
Balconnets contre-porte	2
Mode Vacances	Oui
Alarme porte ouverte	Oui

CONGELATEUR

Nombre d'étoiles	4
Volume utile (en litres)**	118
Type de froid	Dual No Frost
Dégivrage	Automatique
Aménagement intérieur:	
Nombre de tiroirs	2
Pouvoir de congélation (kg/24h)	6.0 kilograms
Autonomie en cas de coupure de courant	10.00

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Poids net / avec emballage (kg)	76.0 / 83.0
Dimensions nettes en cm (HxLxP)	203.5x59.5x67.3
Dimensions avec emballage en cm (HxLxP)	210.2x66.1x77.2
Alimentation électrique	220-240V/50Hz/16A

Volume utile total: 415 L
Technologie Dual No Frost

Référence

WHK26412X5EE

12NC

859991728130

EAN

8003437066672

Usine

Turquie - Eskisehir

* Le sens de la différence

** Classe d'efficacité énergétique conforme au règlement délégué 2017