



Conservez vos aliments pendant longtemps grâce au congélateur sans givre

Le réfrigérateur-congélateur Série 800 GreenZone+ NoFrost vous permet de conserver vos aliments pendant plus longtemps. Grâce au tiroir haute performance avec contrôle automatique de l'humidité, préservez les fruits et légumes. La technologie No Frost évite la formation de givre.

Bénéfices et Caractéristiques

Le tiroir GreenZone+ préserve les nutriments des fruits et légumes.

GreenZone+ conserve la fraîcheur des fruits et légumes plus longtemps grâce à une membrane d'humidité automatique. Ce tiroir haute performance crée un environnement idéal pour préserver les nutriments et les saveurs tout en évitant l'excès d'humidité et le dessèchement.



TwinTech® No Frost - garde les aliments frais et hydratés.

TwinTech® No Frost dispose d'un double système de refroidissement pour le réfrigérateur et le congélateur. Cette technologie garantit que le congélateur reste exempt de givre et que l'humidité du réfrigérateur est optimale, ce qui empêche les aliments de se dessécher.



45 % de capacité en plus que les modèles standard*

MaxiSpace vous offre 45 % d'espace en plus qu'un réfrigérateur-congélateur standard.* Il est plus grand et plus large que les réfrigérateurs ordinaires, offrant de l'espace supplémentaire pour stocker plus d'articles.



*Par rapport aux réfrigérateurs-congélateurs de taille normale

AI CoolAssist®, un refroidissement intelligent qui s'adapte à vos habitudes

AI CoolAssist® adapte intuitivement les réglages du réfrigérateur en fonction de vos habitudes, que vous remplissiez votre frigo ou que vous partiez en vacances. AI CoolAssist® optimise la température et les fonctions, vous permettant de réduire jusqu'à 10 % votre consommation



*Testé sur 1780 CB MultiChill et 1780 CB TwinTech NoFrost, comparant la consommation d'énergie à 25 °C avec AI CoolAssist® en mode auto Vacances et les paramètres d'usine par défaut sans l'IA. Les économies d'énergie réelles peuvent varier en fonction des températures ambiantes et de l'utilisation.

Toujours au frais avec DynamicAir

DynamicAir garantit que l'intérieur de votre réfrigérateur reste à température stable. Il fait circuler l'air froid dans l'ensemble de l'appareil. Ainsi, même lorsque la porte est ouverte, vos aliments sont protégés et mieux conservés.



- Série800 Série 800 Cooling 360
- Réfrigérateur combiné Encastrable
- Réfrigérateur Combiné Encastrable
- Niche d'encastrement : 1894 mm
- Réfrigérateur : Froid brassé
- Congélateur : Froid No Frost
- Eclairage intérieur
- Compartiment crèmerie : 1
- 1 balconnet
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 3 clayettes, gris métallisé
- 1 clayette porte-bouteilles
- Tiroir 1 Greenzoneplus
- bacs à légumes
- bac(s) à légumes
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Fonction super congélation
- Congélateur : 3 tiroirs
- Dégivrage automatique du congélateur

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Volts	220-240
Classe énergétique	D	Longueur du câble (m)	2.4
Consommation électrique (en kWh/an)*	197	Pays de fabrication	Italie
Volume net Total (L)	286	PNC	925 974 006
Volume net compartiment **** (L)	89	Code EAN	7333394139418
Volume net total (L)	375		
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	4.5		
Autonomie de la réserve de froid (h)	15		
Classe climatique	SN-N-ST		
Niveau sonore (dB)	35		
Type d'installation	Glissières		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1884		
Largeur (mm)	696		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1894		
Largeur d'encastrement (mm)	710		
Profondeur d'encastrement (mm)	560		
Hauteur appareil emballé (mm)	1970		
Largeur appareil emballé (mm)	740		
Profondeur appareil emballé (mm)	600		
Poids brut/net (kg)	82 / 80		

