



TwinTech® No Frost permet aux aliments de rester tendres et hydratés
Le double système de refroidissement TwinTech® No Frost exempt le congélateur de toute formation de givre et assure le maintien l'humidité dans le réfrigérateur de manière optimale, empêchant ainsi les aliments de se dessécher.

Bénéfices et Caractéristiques

Vos aliments tendres et hydratés

La technologie TwinTech® No Frost empêche la formation du givre dans le congélateur et assure le maintien de l'humidité dans le réfrigérateur, protégeant ainsi les saveurs de chaque ingrédient. Vos aliments restent toujours tendres et hydratés.



Un second souffle - Un réfrigérateur-congélateur unique avec du plastique recyclé

Un réfrigérateur-congélateur unique grâce au revêtement intérieur composé à 70 % de plastique recyclé*. Le plastique des réfrigérateurs mis au rebut est utilisé pour en fabriquer des nouveaux, permettant de réduire les déchets grâce à la circularité. *(soit 13 % du poids total du



Des températures stables avec MultiFlow

MultiFlow protège la qualité des aliments en maintenant une température et une humidité stables dans tout le réfrigérateur. Plusieurs réseaux de ventilation permettent une circulation active de l'air froid dans chaque recoin.



Alarme de porte sonore

L'alarme sonore de la porte vous avertit si la porte de votre appareil reste ouverte pendant un certain temps, afin que vous puissiez la fermer rapidement.



Tranquillité d'esprit pendant dix ans

La garantie de dix ans sur les compresseurs apporte une tranquillité d'esprit absolue. La garantie comprend le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, l'entretien général et les coûts de service.



- Réfrigérateur combiné Encastrable
- Série 6000
- Niche d'encastrement : 1780 mm
- Le bandeau Ecometer vous accompagne dans le choix des températures vous permettant ainsi de maîtriser vos consommations en énergie
- Technologie Twintech / Multiflow (réfrigérateur)
- Réfrigérateur : Froid brassé
- Congélateur : Froid No Frost
- Eclairage intérieur
- Compartiment crèmerie : 1
- 1 balconnet
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- Fonction Frostmatic pour une congélation rapide
- 4 clayettes, bordure en plastique blanc
- bacs à légumes
- bac(s) à légumes
- Congélateur : 3 tiroirs plastique transparent
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Dégivrage automatique du congélateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Sécurité enfants
- Portes réversibles

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Largeur appareil emballé (mm)	590
Nouvelle classe énergétique	E	Profondeur appareil emballé (mm)	600
Consommation électrique (en kWh/an)*	217	Poids brut/net (kg)	62 / 60
Volume net réfrigérateur (L)	186	Volts	220-240
Volume net compartiment **** (L)	62	Longueur du câble (m)	2.4
Volume net total (L)	249	Pays de fabrication	Italie
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur	PNC	925 555 029
Type de froid (réfrigérateur)	Froid brassé - Multiflow	Code EAN	7333394086378
Type de froid (congélateur)	Froid No Frost		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	5		
Autonomie de la réserve de froid (h)	10		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore (dB)	37		
Type d'installation	Glissières		
Charnière de porte	réversible(s) à droite		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1772		
Largeur (mm)	546		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1780		
Largeur d'encastrement (mm)	560		
Profondeur d'encastrement (mm)	550		
Hauteur appareil emballé (mm)	1840		

