



Des aliments juteux et hydratés

Le réfrigérateur-congélateur TwinTech® No Frost conserve les aliments 60 % plus juteux que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. Son double système de refroidissement maintient l'humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher. Il vous permet également de ne jamais avoir à dégivrer le congélateur.

Bénéfices et Caractéristiques



Avec les technologies TwinTech® No Frost, les aliments restent hydratés et juteux.

Ne dégivrez jamais le congélateur grâce à TwinTech® No Frost. Son double système de refroidissement maintient les aliments 60 % plus hydratés que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. En n'utilisant pas l'air sec du congélateur, il empêche les aliments de se dessécher.

- Réfrigérateur combiné Encastrable
- Série 600
- Niche d'encastrement : 1780 mm
-

Le bandeau Ecometer vous accompagne dans le choix des températures vous permettant ainsi de maîtriser vos consommations en énergie

- Revêtement intérieur composé à 70% de plastique recyclé
- Colonne Multiflow : circulation optimale de l'air pour une température constante et des saveurs préservées
- Réfrigérateur : Froid brassé
- Congélateur : Froid No Frost
- Eclairage intérieur
- Compartiment crèmerie : 1, avec couvercle
- Support(s) à oeufs : 1 pour 6 oeufs
- 1 balconnet, finition métal
- 1 porte-bouteilles plat
- 1 balconnet porte-bouteilles transparent
- 2 clayettes, plastique blanc
- 1 clayette porte-bouteilles
- Compartiment basse température
- Dégivrage automatique du réfrigérateur
- Alarmes sonore/visuelle de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- Sécurité enfants
- Dégivrage automatique du congélateur
- Fonction super congélation
- Congélateur : 3 tiroirs
- Portes réversibles



Un second souffle - Un réfrigérateur-congélateur unique en plastique recyclé

Un réfrigérateur-congélateur unique grâce au revêtement intérieur composé à 70 % de plastique recyclé*. Le plastique des réfrigérateurs mis au rebut est utilisé pour en fabriquer de nouveaux, permettant de réduire les déchets grâce à la circularité. *(soit 13 % du poids total du plastique utilisé)



Des saveurs toujours parfaites avec MultiFlow

Les aliments sont parfaitement conservés avec MultiFlow. La technologie maintient une température stable à l'intérieur du réfrigérateur pour empêcher vos ingrédients de se dessécher. Pour créer aussi un environnement idéal afin que vos aliments restent délicieux jusqu'à vos prochaines courses.

Vos aliments délicats sont protégés avec Extra Chill

Le tiroir Extra Chill est spécialement conçu pour protéger vos aliments délicats. Le tiroir maintient une température plus basse que le reste du réfrigérateur, avec une circulation permanente de l'air froid.

Garantie de dix ans sur les compresseurs

Profitez d'une tranquillité d'esprit assurée avec la garantie de 10 ans sur le compresseur. La garantie couvre les dommages qui peuvent être occasionnés pendant le travail, le transport, le retrait du gaz et nouveau remplissage, ou l'entretien général.

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur	Largeur appareil emballé (mm)	590
Nouvelle classe énergétique	E	Profondeur appareil emballé (mm)	600
Consommation électrique (en kWh/an)*	217	Poids brut/net (kg)	62 / 60
Volume net réfrigérateur (L)	186	Volts	220-240
Volume net compartiment **** (L)	62	Longueur du câble (m)	2.4
Volume net total (L)	249	Pays de fabrication	Italie
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur	PNC	925 555 000
Type de froid (réfrigérateur)	Froid brassé - Multiflow	Code EAN	7333394008981
Type de froid (congélateur)	Froid No Frost		
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	5		
Autonomie de la réserve de froid (h)	10		
Classe climatique	SN-N-ST-T		
Niveau sonore (dB)	37		
Installation	Glissières		
Porte réversible(s)	réversible(s) à droite		
Couleur	Blanc		
Hauteur (mm)	1772		
Largeur (mm)	546		
Profondeur (mm)	549		
Hauteur d'encastrement (mm)	1780		
Largeur d'encastrement (mm)	560		
Profondeur d'encastrement (mm)	550		
Hauteur appareil emballé (mm)	1840		

