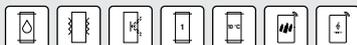




WCN111942G

Corps noir mat / porte en verre trempé transparent
Cave de vieillissement, 192 cm
Pose libre

Humidité optimale : humidité maintenue à env. 70 %. **Fonctionnement silencieux pour les espaces à vivre et vibrations nulles pour une meilleure conservation :** compresseur haute qualité posé sur amortisseurs. **Pas de lumière aux effets néfastes sur vos bouteilles :** filtre de protection UV dans la porte vitrée. **Températures idéales pour l'entreposage et le service :** une zone de température. **Variations de température réduites pour une conservation et un vieillissement optimum :** réglage précis de la température, fluctuation $\leq 0,3$ °C. **Entièrement connecté pour une surveillance en continu :** ConnectLife. **Pour obtenir toutes les informations nécessaires sur vos vins :** base de données Vivino.



Généralités

- Porte triple vitrage avec filtre UV pour mieux protéger le vin
- Une seule zone de température
- Peut accueillir jusqu'à 261 bouteilles
- Bandeau LED sur la paroi supérieure
- Filtre à charbon pour réduire les impuretés susceptibles d'altérer le vin
- Charnières ultra résistantes avec fermeture amortie
- Système Multi-Air-Flow pour une circulation permanente de l'air et une température homogène dans chaque zone

Fonctions

- Capteur d'humidité et de température avec alarme à l'écran et dans l'appli.
- Écran LCD avec touches tactiles.
- Étiquettes ardoises sur chaque clayette.
- Clayettes d'entreposage en bois.
- Application ConnectLife : contrôle / modification des réglages, inventaire, humidité, température.
- Base de données Vivino : scannez l'étiquette avec votre smartphone pour accéder à toutes les informations sur votre vin.
- Inventaire : pour localiser une bouteille, connaître la durée de garde et la température de service.

Affichage et commandes

- Écran LCD avec touches tactiles.

Installation

- Emplacement du câble électrique : au centre à l'arrière
- Porte réversible
- Pieds réglables
- Possibilité d'ajuster l'angle d'ouverture de la porte à 90° et 115°

Dimensions

- Produit (H x L x P) : 1920 x 700 x 797 mm

Caractéristiques techniques

- Volume utile : 545 litres
- Câble électrique : 2 m
- Tension : 220-240 V
- Fréquence : 50 Hz
- Phases : 1
- Charge de connexion : 160 W
- Étiquette énergétique : F
- Consommation annuelle : 142 kWh
- Niveau sonore : 38 dB(A)
- Classe climatique SN-T 10 - 43°C
- WiFi / CONNECTIVITÉ



Accessoires inclus

- Cassette d'humidité argile (881964)

Accessoires disponibles

- Filtre à charbon (873069)
- Kit de liaison (876900)
- Cassette d'humidité argile (881964)

Installation

