



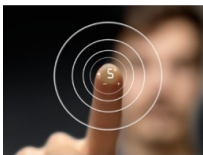
Des aliments qui restent juteux et bien hydratés.

Le réfrigérateur-congélateur 6000 TwinTech® No Frost conserve les aliments 60 % plus juteux que les réfrigérateurs équipés d'un seul évaporateur. Son double système de refroidissement maintient l'humidité idéale et empêche les aliments de se dessécher. Il vous permet également de ne jamais avoir à dégivrer le congélateur.

Bénéfices et Caractéristiques

TwinTech® No Frost - garde les aliments frais et hydratés.

Avec TwinTech® No Frost, vous n'avez jamais à décongeler le congélateur. Son double système de refroidissement maintient les aliments 60% plus hydratés que les réfrigérateurs équipés d'un évaporateur. En n'utilisant pas d'air sec dans le congélateur, il maintient une humidité idéale et protège les aliments du dessèchement.



Affinez les paramètres avec la commande électronique tactile.

Prenez le contrôle de chaque fonction du réfrigérateur avec la commande électronique tactile. Le panneau et l'affichage LED offrent un accès sans effort à la température et aux paramètres généraux. Paramétrez avec précision pour un stockage optimal des aliments.

Un espace dédié pour différents types d'aliments.

Avec le tiroir ExtraZone, maintenez une organisation optimale de votre réfrigérateur et évitez de mélanger les différents types d'aliments stockés. Idéal pour améliorer l'accessibilité de différents types d'aliments, tout en gardant les ingrédients frais visibles et à portée de main.

Porte-bouteilles rond. Un gain de place pour les boissons.

Gardez vos boissons au frais et votre réfrigérateur bien organisé grâce au porte-bouteilles rond facile à fixer.

Plus robuste, plus stable. Avec verre de sécurité.

Pour une stabilité optimale et une solidité permanente, toutes les clayettes sont fabriquées en verre de sécurité : le meilleur matériau pour assurer une fiabilité parfaite.

- POSE LIBRE
- SÉRIE 6000 PRECISE
- Brasseur d'air (Dynamic Air)
- Froid No Frost (congélateur)
- Commandes électroniques internes affichage LED
- Eclairage intérieur par LED
- Compartiment crèmerie : 1
- Support(s) à oeufs : 1 pour 6 oeufs
- 1 balconnet
- 1 balconnet porte-bouteilles
- Fonction Coolmatic pour la réfrigération rapide des denrées fraîches
- 2 clayettes, revêtement en plastique
- 1 clayette porte-bouteilles
- 2 demis bacs à légumes
- Dégivrage auto. du réfrigérateur
- Congélateur : 2 tiroirs et 1 demi transparent(s)
- Portes réversibles
- Fonction Frostmatic pour une congélation rapide
- Dégivrage automatique du congélateur
- Pieds ajustables, roulettes arrières

Spécifications techniques

Catégorie	7. Réfrigérateur-congélateur
Nouvelle classe énergétique	F
Consommation électrique (kWh/an)	304
Volume net réfrigérateur (L)	220
Volume net compartiment **** (L)	93
Volume net total (L)	313
Compartiment(s) sans givre	Réfrigérateur / Congélateur
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	4.6
Autonomie (h)	12.2
Classe climatique	SN-N-ST-T
Niveau sonore	43
Couleur	Porte(s) Inox anti-trace
Hauteur (mm)	1850
Largeur (mm)	595
Profondeur (mm)	647
Hauteur appareil emballé (mm)	1900
Largeur appareil emballé (mm)	635
Profondeur appareil emballé (mm)	705
Poids brut/net (kg)	67 / 65.11
Volts	230
Longueur de câble (m)	2.4
Fabriqué en	HU
PNC	925 054 572
Code EAN	7332543729098