



Hydraté. Juteux. Sain. Système de refroidissement anti-dessèchement

TwinTech® No Frost protège la qualité des aliments grâce aux systèmes de refroidissement séparés pour le réfrigérateur et le congélateur. No Frost pour le congélateur. Le taux d'humidité optimal du réfrigérateur empêche les ingrédients de se dessécher. Une réduction de 60 % de la perte de masse des

Bénéfices et Caractéristiques

Refroidissement sans séchage avec TwinTech® No Frost.

Le combiné équipé de TwinTech® No Frost protège les arômes de chaque aliment. Plus performant qu'un appareil No Frost, la technologie combine deux systèmes de refroidissement. Le congélateur est sans givre. L'humidité du réfrigérateur est maintenue à un niveau optimal permettant de réduire de 60 % la perte de masse des aliments.

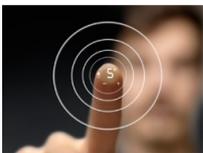
- Compartiment congélation couleur / de conception : blanc
- Volume net: 61 L
- Volume net: 192 L
- Fonction vacances pour plus d'économie d'énergie
- Alarme visuelle et sonore de température
- Alarmes sonore/visuelle de porte ouverte
- l'éclairage réfrigérateur: LED
- Congélateur: 3 tiroirs transparent(s)
- Portes : réversible(s)

Chaque clayette est refroidie de façon homogène. Avec DynamicAir

DynamicAir maintient un flux d'air constant pour garantir une température stable dans tout le réfrigérateur. Chaque clayette est refroidie de façon homogène pour éviter d'avoir des zones chaudes. Pour empêcher le développement des bactéries. Pour conserver les ingrédients frais.

Commande électronique Dual-Touch. Le contrôle en un touché

Prenez le contrôle total de toutes les fonctions du réfrigérateur avec la commande tactile double électronique. Le panneau et l'affichage LED offrent un accès facile aux réglages généraux et de température. Réglez tout avec précision pour une meilleure conservation.



Un espace repensé et adaptatif avec FlexiShelf

Profitez d'un stockage flexible dans votre réfrigérateur avec FlexiShelf. La partie avant coulisse facilement sous l'autre partie pour accueillir les grands articles.

Spécifications techniques

Nouvelle classe énergétique	F
YearEConsELE20	268
FFVNE20	193
Volume net compartiment **** (L)	61
Type de froid (congélateur)	Froid No Frost
Autonomie (h)	9.5
Pouvoir de congélation (en kg/24h)	5
Classe climatique	SN-N-ST-T
Niveau sonore	38
Dimensions HxLxP (mm)	1772x548x549
Volume net total (L)	254
Puissance Totale (W)	140
Tension(Volts)	230-240
Longueur de câble (m)	2.4

